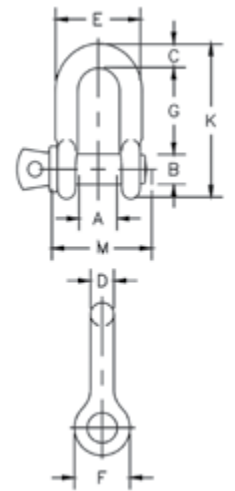


G-210 / S-210



- Forjado, Templado y Revenido, con pasadores de aleación.
- Limite de Carga de Trabajo y grado 6 permanentemente indicado en cada Grillete.
- Galvanizados por Inmersión en Caliente (G) o Color Natural (S).
- Tamaños de 3/8" y menores son galvanizados mecánicamente.
- Tasados a la Fatiga a 20.000 ciclos a 1,5 veces la Carga Límite de Trabajo.
- Los grilletes pueden entregarse con prueba de carga y certificación con respecto a las normas indicadas, tales como ABS, DNV, LLoyds, o cualquier otra certificación, siempre que se solicite al hacer el pedido. Se aplicarán cargos adicionales.
- Aprobados para uso entre -40°C (-40°F) a 204 °C (400 °F).
- Todos los grilletes 209 y 210 pueden cumplir los requerimientos Charpy a 42 Joules (31 ft-lb) avg. a-20°C (-4° F) a solicitud especial del cliente.
- Cumple o excede los requerimientos de ASME B30.26.
- Certificación de Aprobación Tipo de acuerdo a ABS 2016 Embarcaciones de acero y Guía de Certificación de accesorios de Izaje 2016 están disponibles. Certificados están disponibles si se solicitan al momento de hacer el pedido y pueden tener cargos adicionales.
- Los grilletes tipo ancla con perno roscado cumplen con la Especificación Federal RR-C-271H, Tipo IVB, Grado A, Clase 2, excepto por las estipulaciones exigidas al contratista.
- Busque el perno Rojo Red Pin® . . . la marca de genuina calidad Crosby®.



G-210 / S-210 Grilletes para Cadena con Perno Roscado

| Tamaño Nominal (plg) | Carga Limite de Trabajo (t) | No. de Parte | | Peso c/u (lbs.) | Dimensiones (plg) | | | | | | | | | | | Tolerancia +/- (plg) | |
|----------------------|-----------------------------|--------------|---------|-----------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|-------|------|-------|-----|----------------------|--|
| | | G-210 | S-210 | | A | B | C | D | E | F | G | K | L | M | G | A | |
| 1/4 | 0.5 | 1019150 | 1019169 | .11 | .47 | .31 | .25 | .25 | .97 | .62 | .97 | 1.59 | .19 | 1.43 | .06 | .06 | |
| 5/16 | 0.75 | 1019178 | 1019187 | .17 | .53 | .38 | .31 | .31 | 1.15 | .75 | 1.07 | 1.91 | .22 | 1.71 | .06 | .06 | |
| 3/8 | 1 | 1019196 | 1019203 | .28 | .66 | .44 | .38 | .38 | 1.42 | .92 | 1.28 | 2.31 | .25 | 2.02 | .13 | .06 | |
| 7/16 | 1.5 | 1019212 | 1019221 | .43 | .75 | .50 | .44 | .44 | 1.63 | 1.06 | 1.48 | 2.67 | .31 | 2.37 | .13 | .06 | |
| 1/2 | 2 | 1019230 | 1019249 | .59 | .81 | .63 | .50 | .50 | 1.81 | 1.18 | 1.66 | 3.03 | .38 | 2.69 | .13 | .06 | |
| 5/8 | 3.25 | 1019258 | 1019267 | 1.25 | 1.06 | .75 | .63 | .63 | 2.32 | 1.50 | 2.04 | 3.76 | .44 | 3.34 | .13 | .06 | |
| 3/4 | 4.75 | 1019276 | 1019285 | 2.63 | 1.25 | .88 | .81 | .75 | 2.75 | 1.81 | 2.40 | 4.53 | .50 | 3.97 | .25 | .06 | |
| 7/8 | 6.5 | 1019294 | 1019301 | 3.16 | 1.44 | 1.00 | .97 | .88 | 3.20 | 2.10 | 2.86 | 5.33 | .50 | 4.50 | .25 | .06 | |
| 1 | 8.5 | 1019310 | 1019329 | 4.75 | 1.69 | 1.13 | 1.00 | 1.00 | 3.69 | 2.38 | 3.24 | 5.94 | .56 | 5.13 | .25 | .06 | |
| 1-1/8 | 9.5 | 1019338 | 1019347 | 6.75 | 1.81 | 1.25 | 1.25 | 1.13 | 4.07 | 2.69 | 3.61 | 6.78 | .63 | 5.71 | .25 | .06 | |
| 1-1/4 | 12 | 1019356 | 1019365 | 9.06 | 2.03 | 1.38 | 1.38 | 1.25 | 4.53 | 3.00 | 3.97 | 7.50 | .69 | 6.25 | .25 | .13 | |
| 1-3/8 | 13.5 | 1019374 | 1019383 | 11.63 | 2.25 | 1.50 | 1.50 | 1.38 | 5.01 | 3.31 | 4.43 | 8.28 | .75 | 6.53 | .25 | .13 | |
| 1-1/2 | 17 | 1019392 | 1019409 | 15.95 | 2.38 | 1.63 | 1.62 | 1.50 | 5.38 | 3.62 | 4.87 | 9.05 | .81 | 7.33 | .25 | .13 | |
| 1-3/4 | 25 | 1019418 | 1019427 | 26.75 | 2.88 | 2.00 | 2.12 | 1.75 | 6.38 | 4.19 | 5.78 | 10.97 | 1.00 | 9.06 | .25 | .13 | |
| 2 | 35 | 1019436 | 1019445 | 42.31 | 3.25 | 2.25 | 2.36 | 2.10 | 7.25 | 5.00 | 6.77 | 12.74 | 1.13 | 10.35 | .25 | .13 | |
| 2-1/2 | 55 | 1019454 | 1019463 | 71.75 | 4.12 | 2.75 | 2.63 | 2.63 | 9.38 | 5.68 | 8.07 | 14.85 | 1.38 | 13.00 | .25 | .25 | |

Factor de diseño 6:1. Máxima Carga de Prueba es 2 veces el Límite de Carga de Trabajo. Para reducción del Límite de Carga de Trabajo debido a aplicaciones de cargas laterales, Veá Advertencias y Aplicaciones.



INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17